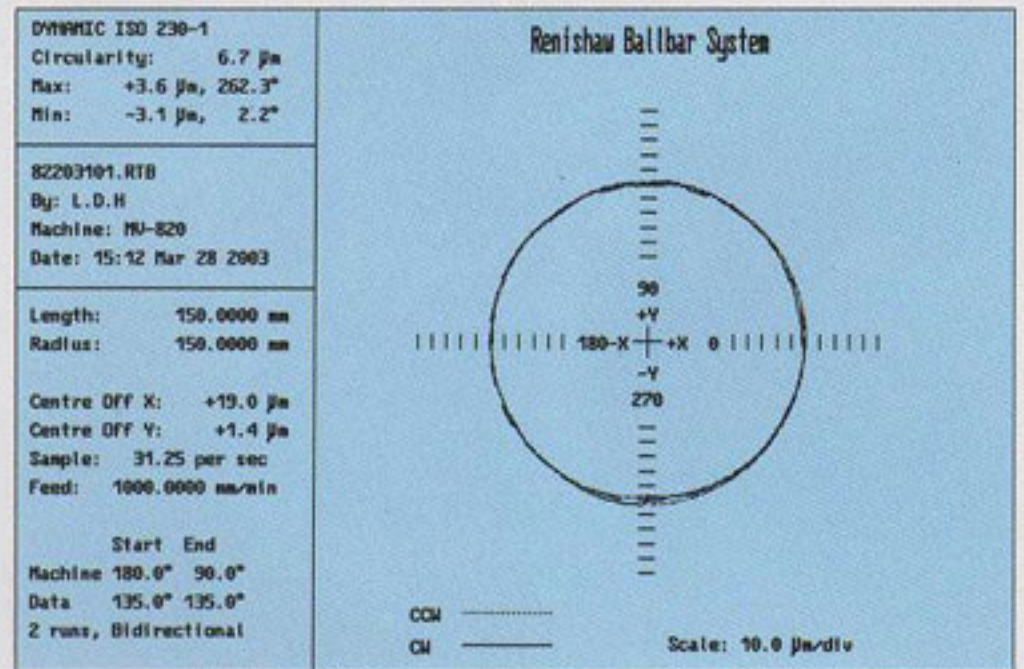
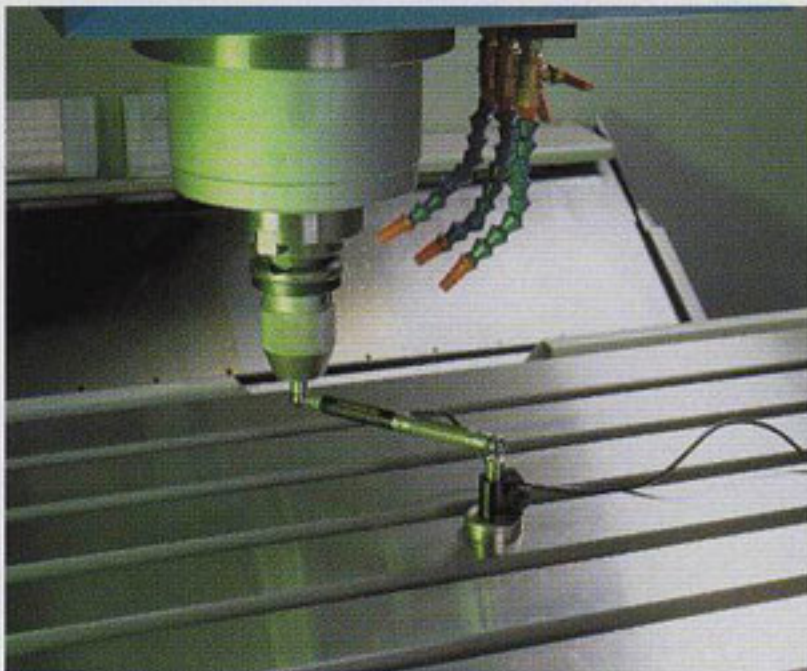


# 高速&高精度

## HIGH ACCURACY AND HIGH SPEED



レニシヨーのボールバーシステムによる真円度測定  
Ballbar Diagnostics

Guaranteed accuracy (Actual accuracy is much better)

		JIS tolerance	Actual value
A	Positioning	0.03 per 300	within 0.01 per overall stroke
	Repeatability	±0.01	±0.005
B	Facing with face mil	Straightness	0.015/300
		Step	0.01
	Side cutting with endmill	Straightness	0.015/300
		Parallelism	0.03/300
	Squareness	0.03/300	
	Roundness	0.03	0.01(actual)

A: Machine accuracy

B: Machining accuracy



レーザー測定機能  
Laser Measuring System

### CNCコントロール仕様書 CNC Control Specifications

#### Mitsubishi M65SM

#### Fanuc 18iMB



- カラーCRT 10.4" 10.4" LCD with color display
- HPS機能 HPS function
- 最大加工速度33.6M/min Max. cutting feedrate: 33.6M
- 128RAM 128 RAM
- PCMCIAカード PCMCIA card

- カラーCRT 8.4" 8.4" LCD with color display
- HPCC機能 HPCC function
- データーサーバー Data Server
- イーサネットカード Ethernet card
- ナーブス NURBS