

CR-6C/5C

1. Pentium PC-Base CNC Controller
2. 15 inch Color Monitor
3. Dialogue Operation Box
4. Ten-step depth eroding Table Menu
5. 25 eroding parameter libraries with 100 groups each
6. ARC prevention system
7. Special material eroding circuit(Optional)
8. Z axis automatic touch and reset zero functions(CR5C)
9. Optional C axis, ATC function
10. Definable orbital eroding pattern(CR5C)
11. Various eroding program libraries(CR5C)
12. Point to Point Automatic Displacement Table Menu(CR5C)
13. Automatic edge detecting and Centering function(CR5C)
14. Simultaneous 3D motion and eroded path graphical display(CR5C)
15. Minimum path retrains for 3D blocks
16. Optional MPG

1. Pentium 工業級 PC-Base CNC 控制器。
2. 15 吋彩色電腦顯示器。
3. 對話式中英文操作畫面。
4. 表格編程式十段及程序十種資料庫。
5. 多檔加工參數庫。
6. 特殊材料系統。
7. 特殊材質加工功能。(可選配)
8. Z 軸自動探測歸零功能。(CR5C)
9. 可選配 C 軸、ATC 功能。
10. 可定義型軌跡加工圖型。(CR5C)
11. 提供各種加工程式庫多點多段、等。(CR5C)
12. 表格編程式表單型自動位移加工程式設定。(CR5C)
13. 自動探測、尋心功能。(CR5C)
14. 圖形及加工軌跡圖形顯示。(CR5C)
15. 最小路徑回饋功能。最大 30 層路。
16. 可選配手動進給功能。

CR-5

1. Digital Control Panel.
2. Ten groups of Erodng Parameters in the memory mode
3. Ten-step depth eroding parameters from rough to fine finish.
4. Automatic save eroding parameters after a porchity cut.
5. ARC prevention system.
6. Seven different alarms and lamps show abnormal discharge and automatic stop the machine.
7. Special circuit design for Mirror Finish.
8. Special eroding parameters for various electrode to work on different workpieces.

1. 數位化操作面板及記憶格程式的加工參數設定操作編碼功能。
2. 可存 10 種不同加工深度設定有自動轉換及選擇的項目參數。轉化項目操作管理。
3. 精確 10 種不同加工參數記憶編碼。變化加工參數選擇及操作程序。
4. 可自動儲存加工資料。不受斷電影響。
5. 自動探測及歸零系統。
6. 對於不同的腐蝕(例如:拋光、油磨、銹位、精製、磨邊、磨光、完成、磨邊等)有七種不同的圖形顯示。以達到不同的效果。並自動停機以保安全。
7. 特殊設計特殊加工系統。加工物表面更細膩、均勻、光亮。
8. 特殊材質加工電路。銑→銑銑→銑石磨→銑銑→銑銑→銑銑→銑銑→銑銑。

CR-3

1. Plug-in PC board design, easy to maintain.
2. The smallest ON TIME and OFF TIME setting is 1 micro second.
3. ARC detecting sensitivity is changed according to Rotary Switch.
4. Seven different alarms and lamps show abnormal discharge and automatic stop the machine.
5. Special circuit design for Mirror Finish.
6. Special eroding parameters for various electrode to work on different workpieces.

1. ON TIME/OFF TIME 的最小設定時間。皆由 1 微秒到 999 微秒。共計 999 段。在三顯示螢幕數字顯示器上。直接作任意設定(設定加工條件)。
2. 精確的製成可選擇不同加工條件。成變換精確的效果。以達到不同的機械磨削功能。
3. 對於不同的腐蝕(例如:拋光、油磨、銹位、精製、磨邊、磨光、完成、磨邊等)有七種不同的圖形顯示。以達到不同的效果。並自動停機以保安全。
4. 特殊設計特殊加工系統。加工物表面更細膩、均勻、光亮。
5. 特殊材質加工電路。銑→銑銑→銑石磨→銑銑→銑銑→銑銑→銑銑→銑銑。

CR-2

1. Specially designed for cutting tungsten carbide.
2. Fast cutting speed.
3. Low electrode wear rate.
4. Fine surface finish.
6. Complete function.
6. Stable quality.
7. Easy operation.
8. Simple maintenance.

1. 特別設計用於銑削碳化鎢。
2. 加工速度快、電極磨耗低、表面粗糙度佳。
3. 功能安全、品質穩定、操作簡便。
4. 電路板模組化、維護容易。

PC-Base CNC 放電加工機控制器

