

高效率深孔加工機 (鑽床) High-Efficiency Deep-Hole Drilling Machine

PLC
ST-500
ST-1000



鑽中小型模具及不規則工件 《單主軸光學尺定位》

Suitable for medium/small mould & irregular workpieces. (Single spindle-Position by DRO)

規格 Standard Specifications:

項目 Item	ST-500 / ST-1000	
1. 加工能力 Capacity		
鑽孔主軸數	Number of drill spindle	1 軸 Quill
鑽孔內徑	Range of drilling dia.	3-25 mm
鑽孔深度	Max. depth of drilling	500 mm 1000 mm
2. 工作台行程 Working table stroke		
工作台面積	Table size	600X1000 mm
左右移動距離 (X)	Table travel (longitudinal)	500 mm
上下移動距離 (Y)	Vertical spindle head travel (vertical)	350 mm
前後移動距離 (Z)	Table travel (cross)	500 mm 1000 mm
3. 傳動馬達 Drive motor		
主軸變頻馬達	Main spindle inverter motor	5 HP
鑽孔進給馬達	Longitudinal feeds	2 HP-AC
工作台昇降	Table vertical travel	1 HP
鑽孔主軸昇降	Drilling spindle rise & down	
工作台左右移動	Cross slide travel	1 HP
鐵屑排除機	Chip Auger	1/8 HP

項目 Item	ST-500 / ST-1000	
工件傳動馬達	Workpiece driven motor	
後頂料傳動馬達	Rear supporter driven motor	
切削油幫浦馬達	Coolant pump	5 HP
自動潤滑系統馬達	Automatic lubrication	1/8 HP
機台總馬力	Machine power rating	14 HP
4. 速度 Speed		
主軸進給速率	Longitudinal feeds	10-150 mm/min
主軸轉速	Spindle speed	6000 rpm
5. 油壓系統 Hydraulic system		
切削油幫浦壓力	Coolant pump pressure	120 kg/cm ²
幫浦出油量	Pump output	30-60 L/min
切削油箱容量	Coolant tank capacity	800 L
6. 工作台載重量 Max. workpiece weight	1000 kgs	
7. 機械淨重 Net weight	3500 kgs 4000 kgs	
8. 佔地面積 Floor space (Approx)	3000 x 3500 mm 3000 x 4000 mm	